**LISHUI E-ABLE POWER EQUIPMENT CO., LTD**
No.368, Chengbei Road, Liandu District, 323000, Lishui City, Zhejiang, China
www.e-ablepower.com | arthur@e-ablepower.com
WhatsApp +86 153 5558 9600

FICHA TÉCNICA · EAP-DS-20260917-241-ES-PRO-R01

# GCB-E241-PRO

Sistema comercial fotovoltaico y de almacenamiento de energía · armario integrado con inversor híbrido · batería LFP




Un único armario exterior que reúne un inversor híbrido de 125 kW, una batería LFP de 241 kWh y la distribución CA/CC para proyectos comerciales de fotovoltaica y almacenamiento. Quince módulos de batería forman una sola cadena en serie a 768 V CC; diez seguidores MPPT admiten hasta 250 kW de FV. El armario se refrigera por aire, tiene grado IP54 y transfiere entre red y aislado en menos de 10 ms.

RECORTE DE PICOS | AUTOCONSUMO FV | ALIMENTACIÓN DE RESPALDO | MICRORRED | APOYO A CARGA DE VE | SUSTITUCIÓN DE DIÉSEL

| 125 kW | 241 kWh | IP54 | 10 MPPT |
|---|---|---|---|
| POTENCIA DEL INVERSOR | ENERGÍA DE LA BATERÍA | ARMARIO EXTERIOR | SEGUIDORES FV |

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

01
### Inversor híbrido integrado
Un solo armario reúne el inversor híbrido, la batería LFP y la distribución CA/CC: 125 kW de entrada y salida CA y 250 kW de entrada FV, sin sala de inversores aparte.

02
### Diez MPPT, veinte cadenas
Diez seguidores con dos cadenas cada uno, ventana MPPT de 150-950 V, corriente de entrada de 10 × 42 A y 1000 V de tensión FV máxima.

03
### Quince módulos, una cadena
15 módulos 1P16S (1P240S en total): 768 V CC / 314 Ah, 241 kWh nominales y una ventana de 695-864 V.

04
### Refrigeración por aire, IP54
Refrigeración por aire en un armario exterior de 1651 × 1500 × 2267 mm y 2540 ±50 kg.

05
### Red y aislado en menos de 10 ms
Trifásico 3 L / N / PE a 220/380 V o 230/400 V, 50/60 Hz, con sobrecarga de 1,6 × durante 200 ms y transferencia inferior a 10 ms.

06
### Embalaje según lista publicada
Una unidad por bulto: 1750 × 1600 × 2450 mm, 2580 kg netos / 2625 kg brutos y 6,860 m³, según la lista SBP-125kW 241kWh.

## ALCANCE DE SUMINISTRO

- Armario integrado con inversor híbrido de 125 kW
- 15 módulos de batería LFP (cadena 1P240S)
- Refrigeración por aire y recinto IP54
- Transferencia red / aislado y protecciones
- Embalaje según lista SBP-125kW 241kWh
- Expediente técnico SDLPG023/TS-WI-TD-001 V1.00

### BASE TÉCNICA
Todas las cifras proceden del expediente técnico SDLPG023/TS-WI-TD-001, V1.00, 01/06/2026 (30 páginas) y de la lista de embalaje facilitada. Cuando ambas fuentes no coinciden, la diferencia se indica en «Datos que requieren confirmación» en lugar de resolverse por suposición.

**LISHUI E-ABLE POWER EQUIPMENT CO., LTD**
No.368, Chengbei Road, Liandu District, 323000, Lishui City, Zhejiang, China
www.e-ablepower.com | arthur@e-ablepower.com
WhatsApp +86 153 5558 9600

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## BATERÍA Y ARMARIO

| | |
|---|---|
| Modelo | **GCB-E241-PRO** |
| Supresión de incendios | **Aerosol** |
| Humedad de funcionamiento | **≤95 % HR, sin condensación** |
| Garantía | **5 años** |
| Química de la batería | **Fosfato de hierro y litio (LFP)** |
| Módulos de batería | **15 × 1P16S; 1P240S** |
| Valores publicados por módulo | **51,2 V / 314 Ah / 16,07 kWh** |
| Tensión / capacidad nominales | **768 V CC / 314 Ah** |
| Rango de tensión de batería | **695-864 V CC** |
| Método de refrigeración | **Refrigeración por aire** |
| Grado de protección | **IP54** |
| Dimensiones del armario (An × F × Al) | **1651 × 1500 × 2267 mm** |
| Peso neto, documento técnico | **2540 ±50 kg** |

## ENTRADA / SALIDA DE CA Y RED

| | |
|---|---|
| Potencia activa nominal CA | **125 kW** |
| Potencia aparente máxima, lado de red | **125 kVA** |
| Corriente nominal de salida CA | **189,9 A / 180,4 A** |
| Corriente máxima de entrada de red | **250 A** |
| Conexión a red | **Trifásica, 3 L / N / PE** |
| Tensión / frecuencia CA | **220/380 V; 230/400 V · 50/60 Hz** |
| Sobrecarga, salida aislada | **1,2 ×: 100 s; 1,4 ×: 10 s; 1,6 ×: 200 ms** |
| Tiempo de transferencia red / aislado | **<10 ms** |
| THD de corriente, lado de red | **<3 %** |

## ENTRADA FOTOVOLTAICA

| | |
|---|---|
| Potencia máxima de los módulos FV | **250 kW** |
| Tensión máxima de entrada FV | **1000 V** |
| Tensión nominal FV | **600 V** |
| Tensión de arranque | **180 V** |
| Rango de tensión MPPT | **150-950 V** |
| Corriente de entrada FV | **10 × 42 A** |
| Corriente máxima de cortocircuito FV | **10 × 60 A** |
| Seguidores MPPT / cadenas | **10 / 20** |
| Cadenas por seguidor MPPT | **2** |

## EXPEDICIÓN Y EMBALAJE

| | |
|---|---|
| Referencia de la lista de embalaje | **SBP-125kW 241kWh** |
| Dimensiones embaladas (L × An × Al) | **1750 × 1600 × 2450 mm** |
| Peso neto / bruto del embalaje | **2580 kg / 2625 kg** |
| Volumen del bulto | **6,860 m³** |
| Unidades por bulto | **1** |

## DATOS QUE REQUIEREN CONFIRMACIÓN

- Peso: documento técnico 2540 ±50 kg; lista de embalaje 2580 kg netos / 2625 kg brutos. Se presentan por separado.
- La energía nominal no es energía utilizable garantizada; la autonomía depende del SOC, la carga, las pérdidas, los auxiliares, la temperatura y el envejecimiento.

Las especificaciones son nominales a 25 °C salvo indicación contraria y pueden cambiar sin previo aviso. La revisión contractual es la del acuse de pedido.