LISHUI E-ABLE POWER EQUIPMENT CO., LTD
No.368, Chengbei Road, Liandu District, 323000, Lishui City, Zhejiang, China
www.e-ablepower.com | arthur@e-ablepower.com
WhatsApp +86 153 5558 9600

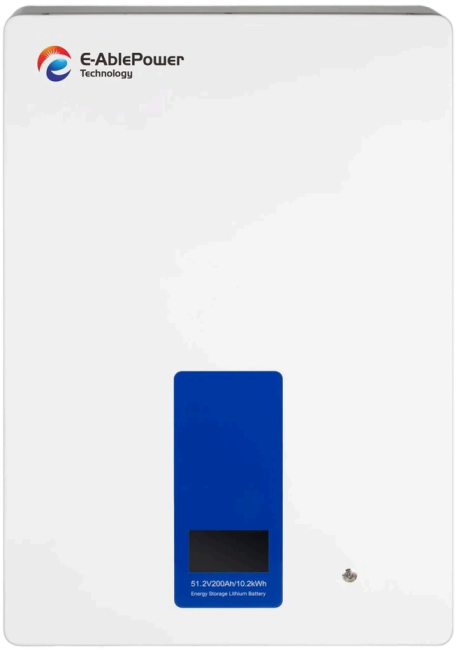
FICHE TECHNIQUE · EAP-DS-20261107-48100-R01

48100

Batterie LFP murale · 4.8 kWh · 100 Ah

Batterie lithium fer phosphate de 4.8 kWh pour le stockage résidentiel et le petit commerce. Elle utilise un pack 48 V et 100 Ah avec BMS intégré, charge de 50 A et décharge continue de 100 A, et communique par RS232, CAN, RS485, WiFi ou Bluetooth.

STOCKAGE RÉSIDENTIEL | ALIMENTATION DE SECOURS | AUTOCONSOMMATION | CABANES HORS RÉSEAU | PETIT COMMERCE | MICRORÉSEAU



4.8 kWh	100 Ah	> 6,000	IP21
CAPACITÉ NOMINALE	CAPACITÉ DU PACK	CYCLES	BOÎTIER (IP65 EN OPTION)

CARACTÉRISTIQUES CLÉS

01
Chimie LFP
Cellules lithium fer phosphate pour plus de 6,000 cycles à 80 % de profondeur de décharge.

02
50 A / 100 A
Courants continus de charge et de décharge avec BMS intégré et surveillance au niveau des cellules.

03
Jusqu'à 15 unités en parallèle
Jusqu'à 15 batteries en parallèle pour des parcs plus importants, avec attribution automatique des adresses.

04
Cinq interfaces
RS232, CAN, RS485, WiFi et Bluetooth ; écran LCD couleur avec affichage tactile en option.

05
Armoire intérieure
IP21 de série, IP65 en option, 630 × 405 × 160 mm, 47.2 kg.

06
Garantie de cinq ans
Documentation UN38.3, MSDS, CE, RoHS et FCC fournie avec la batterie.

ÉTENDUE DE LA FOURNITURE

- Batterie LFP 48100
- BMS intégré
- Jeu de câbles de communication
- Support de montage ou socle
- Documents UN38.3 / MSDS / CE / RoHS / FCC

NOTE D'APPLICATION

Dimensionnez le parc pour la charge nocturne plus un jour d'autonomie et maintenez le courant de charge dans la limite du pack. Les chaînes en parallèle exigent des longueurs de câble égales et un jeu de barres commun.

LISHUI E-ABLE POWER EQUIPMENT CO., LTD
No.368, Chengbei Road, Liandu District, 323000, Lishui City, Zhejiang, China
www.e-ablepower.com | arthur@e-ablepower.com
WhatsApp +86 153 5558 9600

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

BATTERIE	
Modèle	**48100**
Tension standard	**48 V**
Capacité standard	**100 Ah**
Capacité nominale	**4.8 kWh**
Tension de service	**40.5–54 V**
Courant de charge standard	**50 A**
Courant de décharge standard	**100 A**
DOD recommandé	**80 %**
Durée de vie en cycles	**> 6,000 cycles**

GÉNÉRALITÉS	
Indice de protection	**IP21 (IP65 en option)**
Température de décharge	**−20 à +60 °C**
Température de charge	**0 à +45 °C**
Parallèle maximum	**15 unités**
Communication	**RS232 / CAN / RS485 / WiFi / BT**
Affichage	**Écran LCD couleur (tactile en option)**
Dimensions du produit	**630 × 405 × 160 mm**
Dimensions de l'emballage	**705 × 540 × 300 mm**
Poids net / brut	**47.2 kg / 51.4 kg**

CONFORMITÉ ET GARANTIE	
Garantie	**5 ans**
Certificat	**UN38.3 / MSDS / CE / RoHS / FCC**
Emballage	**Carton d'exportation individuel**

NOTES

- Les courants de charge et de décharge sont les valeurs standard indiquées à la source ; les pointes supérieures sont limitées par le BMS.
- L'IP65 est une option et doit être précisée à la commande.
- L'emballage est décrit uniquement par la méthode ; les dimensions du carton et le poids brut sont fournis avec les documents d'expédition.

Les spécifications sont nominales et peuvent évoluer sans préavis. La révision contractuelle est celle confirmée dans l'accusé de réception de commande. Projet R01 pour revue interne.