LISHUI E-ABLE POWER EQUIPMENT CO., LTD
No.368, Chengbei Road, Liandu District, 323000, Lishui City, Zhejiang, China
www.e-ablepower.com | arthur@e-ablepower.com
WhatsApp +86 153 5558 9600

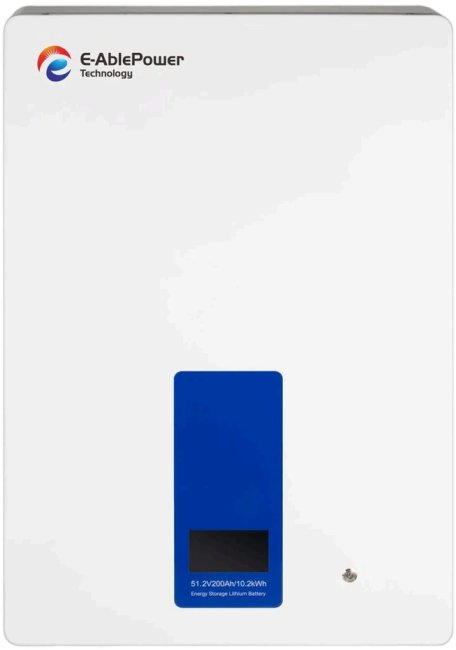
FICHA TÉCNICA · EAP-DS-20261107-512100-R01

51.2100

Batería LFP de pared · 5.12 kWh · 100 Ah

Batería de litio hierro fosfato de 5.12 kWh para almacenamiento residencial y pequeño comercio. Utiliza un pack de 51.2 V y 100 Ah con BMS integrado, carga de 50 A y descarga continua de 100 A, y se comunica por RS232, CAN, RS485, WiFi o Bluetooth.

ALMACENAMIENTO RESIDENCIAL | ALIMENTACIÓN DE RESPALDO | AUTOCONSUMO | CABAÑAS AISLADAS DE RED | PEQUEÑO COMERCIO | MICRORRED



5.12 kWh	100 Ah	> 6,000	IP21
CAPACIDAD NOMINAL	CAPACIDAD DEL PACK	CICLOS	CARCASA (IP65 OPCIONAL)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

01
Química LFP
Celdas de fosfato de hierro y litio para más de 6,000 ciclos al 80 % de profundidad de descarga.

02
50 A / 100 A
Corrientes continuas de carga y descarga con BMS integrado y vigilancia a nivel de celda.

03
Hasta 15 unidades en paralelo
Hasta 15 baterías en paralelo para bancos mayores, con asignación automática de direcciones.

04
Cinco interfaces
RS232, CAN, RS485, WiFi y Bluetooth; pantalla LCD en color con pantalla táctil opcional.

05
Gabinete interior
IP21 de serie, IP65 opcional, 630 × 405 × 160 mm, 47.3 kg.

06
Garantía de cinco años
Documentación UN38.3, MSDS, CE, RoHS y FCC suministrada con la batería.

ALCANCE DE SUMINISTRO

- Batería LFP 51.2100
- BMS integrado
- Juego de cables de comunicación
- Soporte de montaje o base
- Documentos UN38.3 / MSDS / CE / RoHS / FCC

NOTA DE APLICACIÓN

Dimensione el banco para la carga nocturna más un día de autonomía y mantenga la corriente de carga dentro del valor del pack. Las cadenas en paralelo requieren longitudes de cable iguales y una barra común.

LISHUI E-ABLE POWER EQUIPMENT CO., LTD
No.368, Chengbei Road, Liandu District, 323000, Lishui City, Zhejiang, China
www.e-ablepower.com | arthur@e-ablepower.com
WhatsApp +86 153 5558 9600

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BATERÍA

Modelo	**51.2100**
Tensión estándar	**51.2 V**
Capacidad estándar	**100 Ah**
Capacidad nominal	**5.12 kWh**
Tensión de trabajo	**43.2–57.6 V**
Corriente de carga estándar	**50 A**
Corriente de descarga estándar	**100 A**
DOD recomendado	**80 %**
Vida útil en ciclos	**> 6,000 ciclos**

GENERAL

Grado de protección	**IP21 (IP65 opcional)**
Temperatura de descarga	**−20 a +60 °C**
Temperatura de carga	**0 a +45 °C**
Máximo en paralelo	**15 unidades**
Comunicación	**RS232 / CAN / RS485 / WiFi / BT**
Visualización	**Pantalla LCD en color (táctil opcional)**
Dimensiones del producto	**630 × 405 × 160 mm**
Tamaño del embalaje	**730 × 505 × 305 mm**
Peso neto / bruto	**47.3 kg / 56 kg**

CONFORMIDAD Y GARANTÍA

Garantía	**5 años**
Certificado	**UN38.3 / MSDS / CE / RoHS / FCC**
Embalaje	**Cartón de exportación individual**

NOTAS

- Las corrientes de carga y descarga son los valores estándar publicados en el origen; los picos superiores están limitados por el BMS.
- IP65 es una opción y debe indicarse en el pedido.
- El embalaje se describe solo por el método; las dimensiones del cartón y el peso bruto se entregan con los documentos de envío.

Las especificaciones son nominales y pueden cambiar sin previo aviso. La revisión contractual es la confirmada en el acuse de pedido. Borrador R01 para revisión interna.